

## Härteklassen nach DIN EN 13 813

Härteklasse	Eindringtiefe in mm		
	Stempelquerschnitt 100 mm <sup>2</sup>		Stempelquerschnitt 500 mm <sup>2</sup>
	bei ( 22 ± 1 ) °C Prüfdauer 5 h	bei ( 40 ± 1 ) °C Prüfdauer 2 h	bei ( 40 ± 1 ) °C Prüfdauer 0,5 h
<b>IC 10</b>	≤ 1,0	≤ 4,0	-
<b>ICH 10</b>	≤ 1,0	≤ 2,0	
<b>IC 15</b>	≤ 1,5	≤ 6,0	-
<b>IC 40</b>	-	-	> 1,5 bis 4,0
<b>IC 100</b>	-	-	> 4,0 bis 10,0

*I = Indentation (Eindringen)*

*C = Cube (Würfel)*

*H = Mörtel bei Heizestrichen*